

I N F O K O N T A K T

Allrad-Gesamtfahrzeugprüfstand

2 * 350 (500) kW Bremsleistung
2 * 45 (60) kW Schleppleistung
Bremsbetrieb 0 - 250 km/h
Schleppbetrieb 0 - 160 km/h
Radstand Allradbetrieb: min 2300 mm,
max 3800 mm

Akustische Kenndaten:

Raumgröße: 11 m lang, 8 m breit, 5 m hoch
Keiltiefe 85 cm
Grenzfrequenz kleiner 110 Hz

Motorprüfstand

Brems- und Schleppleistung

500 (700) kW Bremsleistung
80 (120) kW Schleppleistung
Brems- und Schleppbetrieb 0 - 7000 rpm

Akustische Kenndaten:

Raumgröße: 8 m lang, 6 m breit, 5 m hoch
Keiltiefe 65 cm
Grenzfrequenz kleiner 130 Hz



zertifiziert DIN EN ISO 9001:2000
Registrier-Nr. G-908041034

INDA consulting GmbH

Maybachstr. 16
71686 Remseck

Telefon +49 (0) 7141 292 050
Telefax +49 (0) 7141 292 057 9

info@inda-consulting.de
www.inda-consulting.de

INDA

consulting GmbH

Ihr Spezialist
für

Akustik
und
Schwingungstechnik

Industry
Cross Industry

Business Challenge
Optimierung qualitätsbezogener Prozesse in
der Fertigung

Technology Solution
Messung, Analyse und Entwicklung von
Lösungsvorschlägen in den Bereichen
Neuentwicklung, Modellpflege und
Qualitätssicherung

Seit mehr als 10 Jahren erarbeiten wir im Auftrag unserer Kunden Problemlösungen auf den Gebieten Akustik, Schwingungstechnik und Dauerfestigkeit.

Etwa 80% unserer Auftraggeber sind Hersteller von Kraftfahrzeugen und Zulieferer der Kraftfahrzeugindustrie.

Weitere 20% kommen aus dem Maschinenbau mit den Schwerpunkten Turbinenbau für Kraftwerke, Aufbau von Fertigungsstraßen und Abfülleinrichtungen, Produzenten von Klimaschränken und Mobiltelefonschaltzentralen sowie Entwickler von Prüf- und Testeinrichtungen.

Die Aufgabenfelder der **INDA consulting** umfassen die mess- und analysetechnische Arbeit und die Entwicklung von Lösungsvorschlägen in den Bereichen Neuentwicklung, Modellpflege und Qualitätssicherung.



Fahrzeugprüfstand im Prüffeld Remseck



Mikrofonarray im Außengeräuschprüfstand

Das Dienstleistungsangebot der **INDA consulting** ruht auf zwei Standbeinen:

1. Das Test- und Entwicklungszentrum in Remseck mit den Akustikprüfständen für Gesamtfahrzeuge und Motoren sowie Dauerlaufprüfständen für Schleppaggregate, Getriebe, Abgasanlagen und Komponenten aller Art. Des Weiteren ein Mess- und ein Akustiklabor und eine mechanische Werkstatt.
2. Mobile Messtechnik für vorrangig "troubleshooting"-Aufgaben weltweit. Bisherige Einsatzgebiete: USA, Australien, Japan, Korea, China, Taiwan, Europa.

Im Testzentrum in Remseck und in der mobilen Messtechnik kommen standardmäßig 40-kanalige LMS-Roadrunner mit Kunstkopf, Einzelmikros und Beschleunigungsaufnehmern zum Einsatz. Darüber hinaus kann die Basis-Messtechnik durch DMS-/Laser- und Drehungleichförmigkeits- oder Unwucht-Messtechnik erweitert werden.

Durchgeführt werden:

- Luft- und Körperschalluntersuchungen
- Dehnungsmessstreifenmessungen (DMS)
- Drehungleichförmigkeitsmessungen
- Druck-, Kraft- und Temperaturmessungen
- Drehmomentmessungen
- Laser-Weg-Messungen
- Vorbeifahrt-Geräuschmessungen nach ISO 362
- Mikrofonarraymessungen bei der beschleunigten Vorbeifahrt
- Mikrofonarraymessungen auf dem Motorenprüfstand
- Akustische und schwingungstechnische Standardauswertungen
- Modal- und Betriebsschwingformanalysen (BSA)
- Geräuschquellenortungen mit den Daten der Mikrofonarrays
- Erstellung der Durchschallungsprofile von Schottwänden, Bodengruppen und Türen
- Geräuschdesign und Soundanalysen

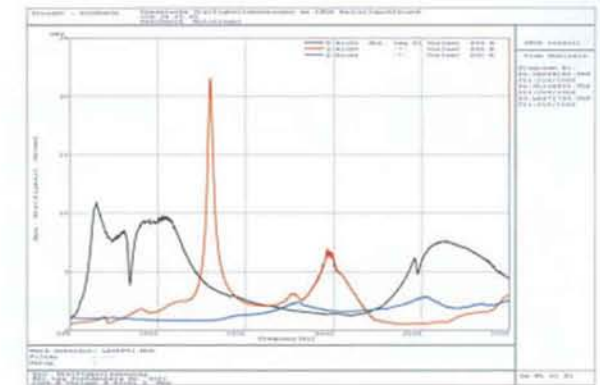


Diagramm dynamische Steifigkeitsmessung in x-/y-/z-Richtung
Verlauf von 20 Hz bis 3 kHz